

Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego nr 1-2017

.....
(miejsowość i data)

.....
(nazwa i adres)

.....
(telefon, fax)

.....
(adres e-mail)

FORMULARZ OFERTOWY 1-2017

W odpowiedzi na Zapytanie ofertowe nr 1-2017 z dnia **21-03-2017** r., dotyczące wyboru Wykonawcy przedmiotu zamówienia, którym jest zakup zrobotyzowanego stanowiska do spawania, o parametrach wskazanych w przedmiocie zamówienia określonym w Zapytaniu ofertowym nr 1-2017, składam poniższą ofertę.

ZROBOTYZOWANE STANOWISKO DO SPAWANIA (1 zestaw)

Przedmiotem zamówienia jest zrobotyzowane stanowisko do spawania kotłów, na które składa się:

1. robot Panasonic TL-1800-WG3 wykorzystujący innowacyjną technologię TAWERS będącą połączeniem technologii spawania z robotyką za pomocą technologii EAC,
2. system sterowania,
3. urządzenie spawalnicze TAWERS WG/WGH,
4. palnik spawalniczy,
5. przyrząd do sprawdzania palnika,
6. pneumatyczny uchwyt bezpieczeństwa palnika,
7. uchwyt spawalniczy chłodzony cieczą,
8. jednostka chłodząca,
9. mechaniczna jednostka do czyszczenia palnika,
10. obrotniki (manipulatory).

Podstawowe parametry:

- dedykowany robot spawalniczy ze zintegrowanym inwertorowym źródłem prądu o sterowaniu synergicznym, posiadający doskonałą charakterystykę statyczną i dynamiczną.
- modulowanie prądu spawania w oparciu o sygnały rejestrowane przez bezpośredni pomiar parametrów prądowych łuku w rzeczywistym czasie spawania,
- unikalne systemy adaptacyjne z funkcją „Quick Touch Sensing” oraz „Arc Sensor”, które są sprzężone z nadrzędnym układem sterowania robota oraz źródłem prądu spawania w pętli otwartej,
- „inteligentne” sterowanie przebiegiem procesu spawania GMA z jednoczesną akwizycją i archiwizacją danych procesowych, monitorowaniem i zapewnieniem jakości procesu spawania,
- zdolność robota do reagowania na zmiany i zakłócenia powstające w jego przestrzeni roboczej.
- kontroler układu sterowania wyposażony w najnowszy 64-bitowy procesor, pozwalający na szybką komunikację z urządzeniami peryferyjnymi, szybką edycję i kompilację kodu źródłowego lub wywołanie programu roboczego.

Robot i system sterujący:

1. Detekcja kolizji ramienia z ustawialną czułością,
2. Możliwość ręcznego uwolnienia osi robota w przypadku kolizji,
3. Pneumatyczne złącze antykolizyjne robota z płynnie nastawianą czułością działania,
4. Prędkość liniowa ruchu ramienia robota min. 160 m/min,
5. Automatyczna kalibracja poszczególnych osi ramienia robota po kolizji,
6. Automatyczna kontrola geometrii palnika spawalniczego w ustalonych cyklach,
7. Robot i spawalnicze źródło prądu od jednego producenta dla zapewnienia idealnej komunikacji,
8. System do programowania robota przeznaczony do spawania łukowego,
9. Wszystkie ustawienia spawalniczego źródła prądu i robota za pomocą jednego panela robota z możliwością zapisywania kopii zapasowych,
10. Automatyczne zapisywanie kopii zapasowych wg wcześniej zaplanowanego harmonogramu,
11. Możliwość zmiany parametrów spawania i prędkości posuwu palnika on-line (z panela sterującego teach pendanta) podczas wykonywania spawania w trybie testowym,
12. Automatyczny dobór parametrów spawania na podstawie danych odnośnie grubości spawanych elementów,
13. Wyszukiwanie dotykowe miejsca położenia spoiny za pomocą końcówki drutu spawalniczego i dyszy palnika. Druk spawalniczy musi być zaciskany w palniku, aby zapobiec niepożądanemu przemieszczaniu się.

Spawalnicze źródło prądu:

1. Zintegrowane w kontrolerze robota spawalnicze źródło prądu umożliwiające spawanie metodą MIG/MAG,
2. MIG/MAG spawanie pulsem,
3. Źródło prądu 350 A, przy spawaniu zwarciovym obciążenie 80%, przy pulsie 60%,
4. Palnik chłodzony cieczą z wymienną fajką i przedmuchiwaniem sprężonym powietrzem - obciążenie min. 350A,
5. Chłodzenie palnika za pomocą chłodnicy kompresorowej,
6. Przyrząd do sprawdzania i prostowania palnika,
7. Jednostka czyszcząca palnika razem z obcinarką drutu spawalniczego.

Manipulatory i obrotniki:

1. Manipulator dwuosiowy typu L składający się z dwóch obrotników o nośności 1000 kg każdy,
2. Synchronizacja obrotników manipulatora z robotem, możliwość spawania podczas obrotu manipulatora,
3. Synchronizacja obrotników i robota podczas wyszukiwania dotykowego,
4. Możliwość kalibracji poszczególnych osi manipulatora.

Serwis:

1. Wsparcie podczas uruchamiania i zaprogramowanie kompletnych 4 kotłów (2 etapy spawania) lub 8 pierwszych etapów spawania – płaszczy wewnętrznych.

Ponadto:

1. Szkolenie w zakresie programowania dla 2 osób,
2. Odbiór stanowiska: maksymalnie 2 punkty nieszczelne na 5 w pospawanych płaszcach.

Odniesienie do kryteriów oceny

C	Cena ofertowa (C) rozumiana jako <u>cena netto</u> przedmiotu zamówienia*	
	Lp.	NAZWA ELEMENTU
	1.	Robot Panasonic TL-1800-WG3
	2.	System sterowania
	3.	Urządzenie spawalnicze TAWERS WG/WGH
	4.	Palnik spawalniczy
	5.	Przyrząd do sprawdzania palnika
	6.	Pneumatyczny uchwyt bezpieczeństwa palnika
	7.	Uchwyt spawalniczy chłodzony cieczą
	8.	Jednostka chłodząca
	9.	Mechaniczna jednostka do czyszczenia palnika
10.	Obrotniki (manipulatory)	
ZROBOTYZOWANE STANOWISKO DO SPAWANIA - RAZEM		
*Przy określaniu wartości poszczególnych elementów należy podać również walutę, w której dokonano wyceny.		
T	Termin realizacji zamówienia (T) rozumiany jako termin, w którym Wykonawca zobowiązuje się do przekazania przedmiotu zamówienia Zamawiającemu (w miesiącach, licząc od dnia podpisania umowy z Wykonawcą)	
	Termin realizacji zamówienia: miesięcy	
G	Okres gwarancyjny (G) rozumiany jako termin objęcia przedmiotu zamówienia gwarancją, w którym oferent zobowiąże się do nieodpłatnego serwisowania, uwzględniając obowiązujące warunki gwarancji (w miesiącach, licząc od dnia podpisania bezusterkowego protokołu odbioru)	
	Okres gwarancyjny: miesięcy	
O	Odległość punktu serwisowego (O) rozumiana jako odległość punktu serwisowego oferenta od siedziby zamawiającego, liczona w linii prostej (w kilometrach)	
	Odległość punktu serwisowego: kilometrów:	

Wiedza i doświadczenie

Oświadczam, że posiadam doświadczenie w realizacji dostaw zrobotyzowanego stanowiska do spawania kotłów centralnego ogrzewania, przy czym dotyczy to dostaw zestawu będącego przedmiotem niniejszego zamówienia, na które składał się robot Panasonic TL-1800-WG3 lub zestawu pokrewnego.

Jako potwierdzenie spełnienia powyższego warunku przedstawiam wykaz 5 dotychczas zrealizowanych dostaw:

Lp.	Wykaz dostaw
1.	Nazwa kontrahenta:..... Nazwa przedmiotu zamówienia:..... Termin realizacji zamówienia:.....
2.	Nazwa kontrahenta:..... Nazwa przedmiotu zamówienia:..... Termin realizacji zamówienia:.....
3.	Nazwa kontrahenta:..... Nazwa przedmiotu zamówienia:..... Termin realizacji zamówienia:.....
4.	Nazwa kontrahenta:..... Nazwa przedmiotu zamówienia:..... Termin realizacji zamówienia:.....
5.	Nazwa kontrahenta:..... Nazwa przedmiotu zamówienia:..... Termin realizacji zamówienia:.....

Ponadto **załączam kopie dokumentów** potwierdzających realizację zamówienia, dla każdego ze wskazanych powyżej zamówień:

- a) protokoły zdawczo-odbiorcze,
- b) referencje potwierdzające prawidłową realizację zamówienia.

Działając w imieniu Wykonawcy:

- a) Wyrażamy gotowość do podjęcia się wykonania całego przedmiotu zamówienia w zakresie wymienionym w Zapytaniu ofertowym nr 1-2017.
- b) Oświadczam, że zamówienie zostanie zrealizowane maksymalnie **do dnia 22-12-2017 r.**
- c) Oświadczam, że jesteśmy związani niniejszą ofertą **do dnia 30-06-2017 r.**
- d) Oświadczam, że nie jesteśmy powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
 - pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Imię i nazwisko osoby upoważnionej do złożenia oferty	
Data i podpis	