

ARDEO S.C.

63-300 Pleszew, Marszew 36

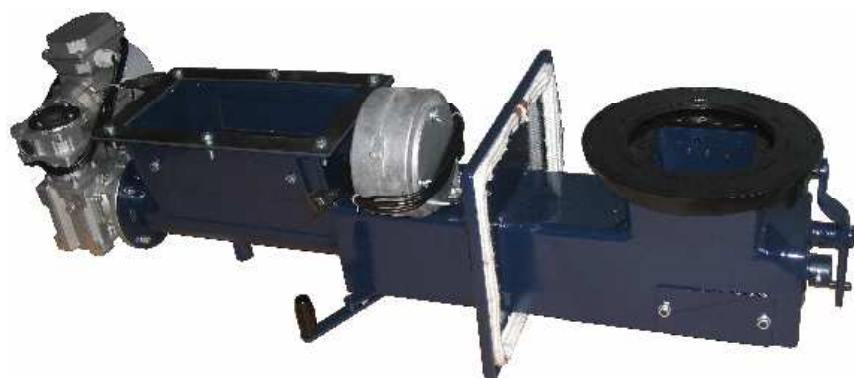
tel./fax. (0-62) 742-77-68

www.ardeo.com.pl

INSTRUKCJA OBSŁUGI I MONTAŻU

AUTOMATYCZNY ZESPÓŁ PODAWANIA PALIWA

TYP AZP



Spis Treści

1.	Informacje ogólne	3
2.	Budowa zespołu	4
3.	Montaż i eksploatacja (wymagania)	6
4.	Paliwo	15
5.	Wymiana zabezpieczenia	15
6.	Informacje dodatkowe	16
7.	Warunki gwarancji	21
8.	Karta gwarancyjna	23
9.	Deklaracja zgodności	24

1. Informacje ogólne:

Szanowny Kliencie

Automatyczny Zespół Podawania Paliwa wraz ze zbiornikiem opału, wentylatorem oraz regulatorem mikroprocesorowym, tworzy system magazynowania, automatycznego podawania opału do palnika oraz prowadzi jak najbardziej ekonomiczny proces spalania w systemie ciągłym. Transport opału ze zbiornika do palnika retortowego odbywa się za pomocą podajnika ślimakowego. Opał zostaje wypchnięty na ruszt paleniska poprzez umieszczony na środku rusztu tygiel. Paliwo przesuwane przez ślimak rozsypuje się równomiernie w tyglu, następnie na ruszcie dopalającym, tworząc kopiec opału podzielony na strefy spalania. Powietrze potrzebne do procesu spalania dostarczane jest poprzez wentylator podmuchowy. Ilość obrotów ślimaka może być zmieniana poprzez sterownik mikroprocesorowy w zależności od zmian wydajności cieplnej kotła. Do ilości obrotów ślimaka jest potrzebna odpowiednia ilość powietrza. Opał, który wolnym ruchem wydostaje się z tygla przechodzi przez wszystkie fazy spalania, tj. suszenie i podgrzewanie opału, wydzielanie części lotnych, palenie się koksu, redukcja tlenu, spopielenie opału. W celu uniknięcia awarii i przestojów w procesie spalania należy stosować paliwo starannie przesortowane, najlepiej płukane, o uziarnieniu do 25 mm, w przeciwnym wypadku mogą zachodzić sytuacje częstego zrywania sprzęgła lub nawet ukręcenie ślimaka. Zasadniczą przyczyną zerwania zabezpieczeń lub ukręcania ślimaka jest **zbyt duża i niejednorodna ziarnistość stosowanego przez użytkownika opału oraz jego wszelakie zanieczyszczenia.**

Paliwo o ziarnistości powyżej 25 mm może być przyczyną zerwania zabezpieczenia w postaci zawleczki, wpustu lub sprzęgła, taka awaria może być spowodowana również zawartymi w paliwie zanieczyszczeniami, w szczególności:

- *metalowe: druty, gwoździe, śruby itp*
- *kawałki drewna, kamienie, tkaniny itp*

Zespół podający przeznaczony jest do montażu w każdym wymiennikach, są to najczęściej kotły centralnego ogrzewania

Instrukcja zawiera informacje o sposobie montażu, rozruchu i eksploatacji nowoczesnego automatycznego zespołu podawania paliwa stałego.

AZP jest produkowany w sześciu wersjach:

Groszek – Podajnik przystosowany do spalania eko-groszku z możliwą zawartością podziarnia do 50% np. (groszek mieszany z miąłem w proporcjach 1/1)

Groszek obrotowy (R) – Podajnik przystosowany do spalania eko-groszku z możliwą zawartością podziarnia do 50% np. (groszek mieszany z miąłem w proporcjach 1/1), z ruchomym rusztem obrotowym pozwalającym na spalanie sortów opału o większej spiekalności.

Miał (M) Podajnik przystosowany do spalania eko – groszku i miąłu węglowego w dowolnych proporcjach

Miał obrotowy (MR) - Podajnik przystosowany do spalania eko – groszku i miąłu węglowego w dowolnych proporcjach, z ruchomym rusztem obrotowym pozwalającym na spalanie sortów opału o większej spiekalności.

Miał żeliwny (MŻ) - Podajnik przystosowany do spalania eko – groszku i miąłu węglowego w dowolnych proporcjach wyposażony w palnik żeliwny

Miał obrotowy żeliwny (MŻR) – Podajnik przystosowany do spalania eko – groszku i miąłu węglowego w dowolnych proporcjach, z ruchomym rusztem obrotowym pozwalającym na spalanie sortów opału o większej spiekalności wyposażony w palnik żeliwny

Oznaczenia AZP: R – groszek z rusztem obrotowym

M – miał

MR – miał z rusztem obrotowym

MŻ – miał żeliwna

MRŻ – miał z rusztem obrotowym żeliwna

2. Budowa Zespołu

Schemat budowy palnika i sposób przyłączenia pokazano na rys nr 1, 2, 3, 4

Zespół podający składa się z:

- palnika retortowego
- podajnika ślimakowego
- motoreduktora (reduktor + silnik)
- deflektora (płyty promiennikowej)
- dla wersji R , MR oraz MRŻ mechanizmu obrotu talerza na tyglu.

Palnik

Jest to część zespołu, w której odbywa się spalanie paliwa. Montowany on jest w komorze paleniskowej wymiennika, zbudowany z blachy stalowej, umieszczony w obudowie, która to tworzy komorę napowietrzania spalanego opału. Na zewnątrz palnika umieszczony jest ruszt stalowy z naciętymi otworami. **Dla wersji R oraz MR pierścień paleniskowy retorty wprowadzany w ruch przez mechanizm napędowy rusztu powoduje zrywanie spieków paliw gorszej jakości.**

Podajnik paliwa (*ślimakowy*)

Jest to część zespołu, której zadaniem jest przekazać paliwo ze zbiornika do palnika. Tę funkcję spełnia ślimak, który umieszczony jest w obudowie. Napędzany jest motoreduktorem, który przekazuje moment obrotowy poprzez tuleje reduktora, z którą połączony jest sprzęgłem.

Motoreduktor

Jest to urządzenie składające się z silnika elektrycznego i reduktora obrotów, stanowiące napęd podajnika ślimakowego. Połączony on jest za pomocą kołnierza oraz wałka z wpustem lub dla podajników większej mocy specjalne połączenie sprzęgłowe. Silnik sterowany jest mikroprocesorowym regulatorem.

Deflektor (*ceramiczny lub żeliwny*)

Deflektor umieszczamy nad palnikiem w ustalonej przez producenta odległości (patrz rys.1, 2, 3, 4) . Ma on za zadanie zatrzymać i skierować cząsteczki lotne gazów w kierunku żaru na palniku dla całkowitego ich dopalenia. Po zawieszeniu deflektora na właściwej wysokości nie wymaga on obsługi (*oprócz okresowego zgarnięcia nagaru od strony palnika, zachowując przy tym należyłą ostrożność aby nie uszkodzić deflektora ze względu na jego małą odporność na uderzenia*).

UWAGA!

Dodatkowym wyposażeniem potrzebnym do prawidłowej pracy zespołu podającego jest: zbiornik paliwa, wentylator i mikroprocesorowy regulator temperatury. Te podzespoły mogą być dostarczone przez producenta w/w zespołu na życzenie klienta.

Zbiornik paliwa

Służy do magazynowania opału, skąd podajnik ślimakowy podaje paliwo do palnika. Pojemność zbiornika winna w zasadzie zapewnić przynajmniej jednodobową ciągłość procesu palenia w zakresie mocy cieplnej kotła. Zbiornik zamykany jest szczelnie klapą zabezpieczoną przed samo zamknięciem. Kołnierzowe króćce zbiornika i podajnika, poprzez uszczelkę łączone są śrubami.

UWAGA ! Stan opału w zbiorniku nie powinien nigdy spadać poniżej 1/3 wysokości zbiornika

Wentylator

Służy do dostarczenia powietrza do palnika retortowego poprzez komorę powietrza. Ilość dostarczanego powietrza regulowana jest przez przysłonę wentylatora lub mikroprocesorowy regulator. Szczegółowe informacje zawarte są w instrukcji wentylatora

Mikroprocesorowy regulator

Jest zasadniczym podzespołem, który zapewnia automatyczny system procesu spalania w kotle. Steruje pracą motoreduktora, wentylatora i pompy obiegowej wody. Poprzez system czujników zapewnia bezpieczeństwo pracy kotła. Szczegółowe informacje zawarte są w instrukcji regulatora.

3. Montaż i eksploatacja (*wymagania*)

Kołnierz zamykający okno palnika powinien być uszczelniony szczeliwem odpornym na wysoką temperaturę i przykręcony do kotła. Palnik powinien być zamontowany z dużą starannością i dokładnością (*wypoziomowany i bez naprężeń*).

Deflektor należy zamontować nad palnikiem w sposób pokazany na rysunku nr 1,2,3,4

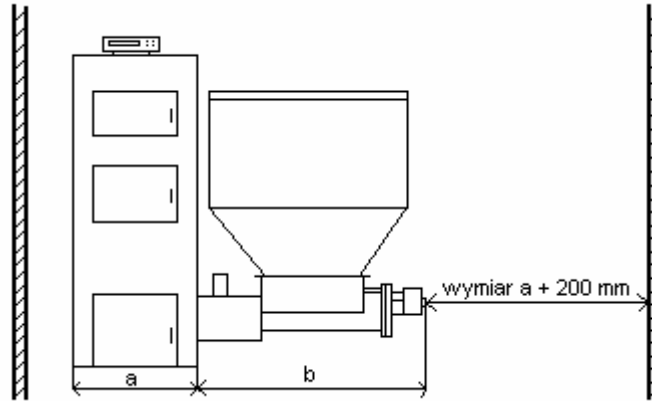
Wszelkie prace elektryczne i podłączeniowe sterowania, należy wykonać według załączonej instrukcji producenta sterownika i wentylatora.

Palnik wraz z kotłem powinien być umieszczony w kotłowni dobrze wentylowanej (*przewiewnej*), zgodnie z Polską Normą.

UWAGA ! Kocioł z zamontowanym podajnikiem winien być tak usytuowany w pomieszczeniu kotłowni aby w każdym momencie zapewnić swobodny dostęp do motoreduktora oraz ślimaka podającego. Należy zapewnić taką wolną przestrzeń aby była możliwość wyjęcia ślimaka lub odłączenia całego podajnika. Nie przestrzeganie

powyższych zaleceń uniemożliwi sprawne przeprowadzenie serwisu oraz należyte wykonanie prac konserwacyjnych palnika (rys.5). Usterki powstałe w wyniku nieprzestrzegania powyższego zalecenia traktowane będą jako powstałe z winy użytkownika i będą usuwane przez serwis jedynie odpłatnie.

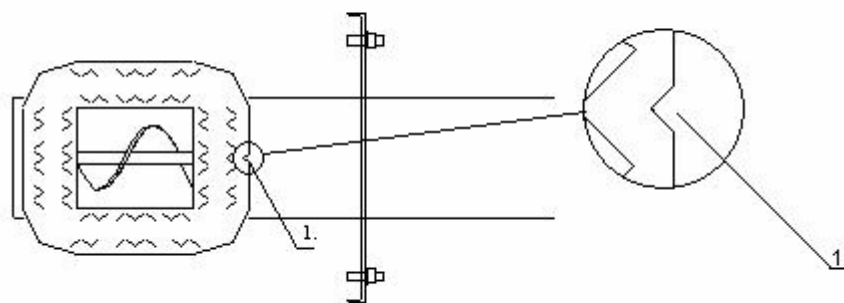
Rys.5



Podczas uruchamiania i eksploatacji zespołu podającego zabrania się wkładania rąk oraz innych przedmiotów w okolice pracującego ślimaka.

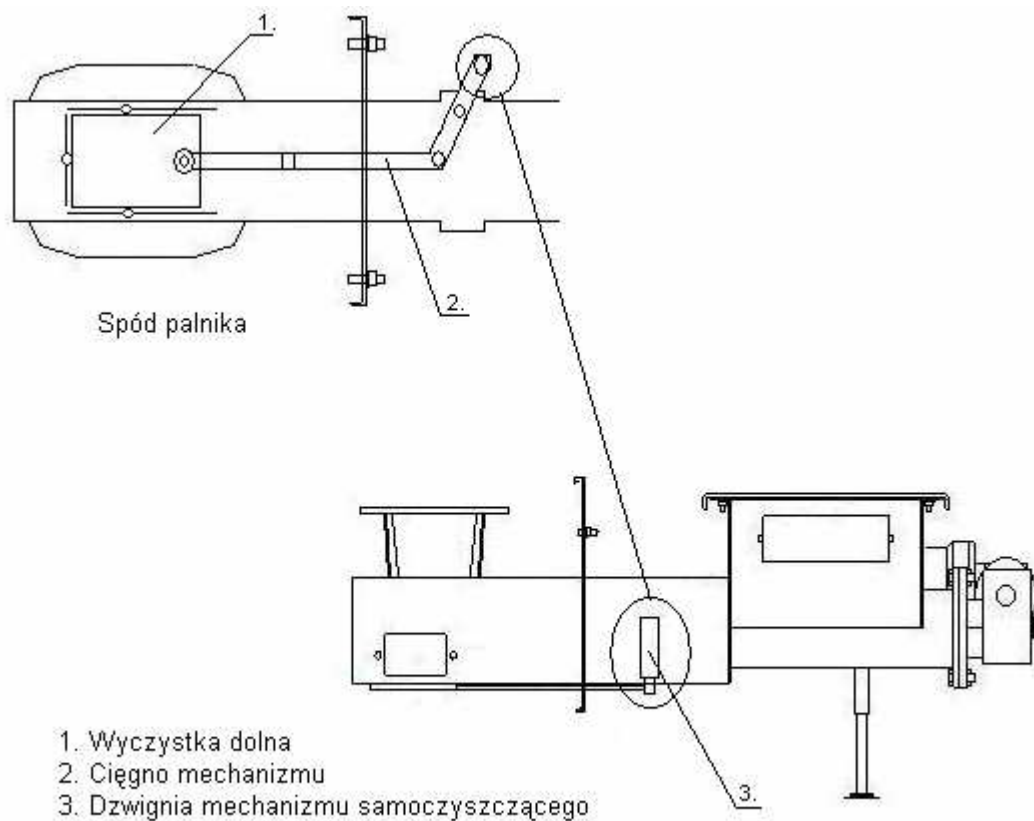
Dla prawidłowej i bezawaryjnej pracy podajnika niezwykle istotnym jest właściwe umieszczenie ruszta paleniskowego palnika na tyglu, (w wersji z rusztem obrotowym dotyczy dolnego ruszta) zgodnie z zasadą, iż zaznaczenie (nacięcie lub naspawanie pokazane na rys. poniżej) było skierowane w kierunku kosza zasypowego (wyjścia z kotła).

Rys. 6



Dźwignia mechanizmu samoczyszczącego

Półautomatyczne czyszczenie w sposób szybki i prosty ułatwia czyszczenie palnika.



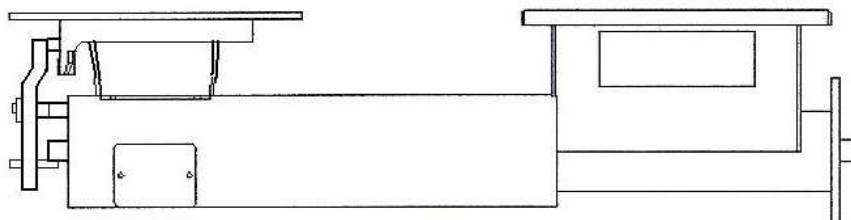
Przesuwając dźwignię odsuwamy wyczystkę. Operacje przeprowadzamy kiedy dmuchawa pracuje. Należy pamiętać o ponownym zamknięciu wyczystki.

Wzór zastrzeżony

Palnik retortowy – miałowo obrotowy

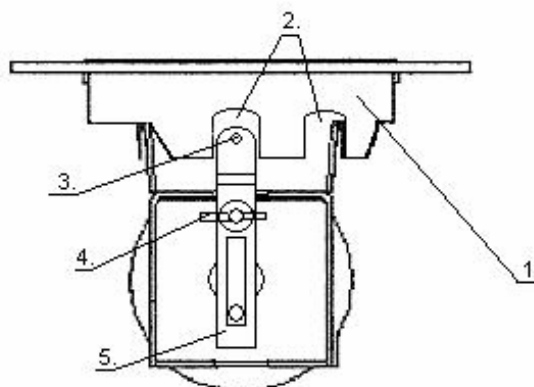
Do prawidłowego działania palnika retortowego wyposażonego w ruszto obrotowe należy przy montażu jak również codziennej eksploatacji i konserwacji zwrócić uwagę na sposób zamontowania na palniku ruszta obrotowego oraz pozycji ramienia obracającego w/w ruszto

Rys.7



Podczas montażu ruszta należy zwrócić uwagę aby jedno z wycięć pod nim nachodziło na sworzeń, który znajduje się na ramieniu obrotowym. Konsekwencją złego ustawienia ruszta jest jego podnoszenie oraz zaklinowanie co prowadzi do zerwania zawleczek.

Rys.8



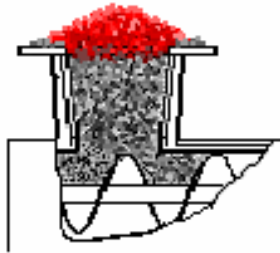
1. Ruszta obrotowe
2. Wycięcia w których pracuje sworzeń od ramienia obrotowego
3. Sworzeń obracający ruszto
4. Zabezpieczenie – zawleczka ramienia obrotowego
5. Ramie obrotowe

Uruchomienie palnika

1. napełnić zasobnik paliwa odpowiednim węglem
2. otworzyć drzwiczki w kotle umożliwiające obserwację palnika
3. włączyć silnik podajnika paliwa (*podawanie ręczne, funkcja w sterowniku mikroprocesorowym*) i odczekać do momentu ukazania się węgla na ruszcie paleniska (zabronione jest wkładanie rąk do środka tygła). Ilość węgla na palenisku winna być taka aby utworzył się stożkowy kopczyk opału mieszczący się na ruszcie; zbyt duża dawka opału spowoduje przesypanie się węgla poza ruszt paleniskowy, **zbyt mało opału (opał wewnątrz tygła) spowoduje przepalenie się ślimaka.**
4. na węglu umieścić podpałkę lub papier (nie używać podpałek płynnych, rozpuszczalników, benzyny itp.) a na nim kawałki drobnego drewna i podpalić,
5. kiedy podpałka lub drewno dobrze się rozpali po około 3 min. obłożyć je węglem,
6. na sterowniku włączyć wentylator ustawiony na minimalną pracę oraz zamknąć drzwiczki popielnikowe,
7. kiedy węgiel zacznie się rozpalać podnieść obroty wentylatora i pozostawić płomień do pełnego rozpalenia około 5min,
8. po osiągnięciu stabilnego płomienia przełączyć sterownik na pracę automatyczną, co zainicjuje pracę podajnika paliwa i wentylatora.
9. po obserwacji wzrokowej płomienia (*przez kilka minut*), należy ustawić cykl podawania paliwa oraz ilość dostarczanego powietrza przez wentylator podmuchowy poprzez zmianę nastaw na mikroprocesorowym regulatorze. Po ustabilizowaniu się pracy kotła i całego układu grzewczego (kilka do kilkunastu godzin), należy zweryfikować nastawy na sterowniku. W ten sposób rozpalony palnik oprócz opróżniania popielnika i uzupełniania paliwa w zbiorniku oraz okresowego czyszczenia komory napowietrzania palnika będzie pracował w systemie automatycznego ciągłego spalania.

UWAGA ! Nastawy na sterowniku winny mieć takie parametry ażeby zapewniały odpowiednią ilość powietrza, oraz optymalną częstotliwość podawania opału, tak aby cały proces spalania (żar) tworzył stożkowy kopczyk i odbywał się ściśle na ruszcie wymiennym AZP (*nigdy wewnątrz tygła paleniskowego*) patrz rys. poniżej. Nastawy należy weryfikować po każdorazowej zmianie opału i dostosować odpowiednio do aktualnego zapotrzebowania na energię.

Rys. 9



Dobrze
palnik pracuje prawidłowo



Źle
Nieprawidłowa praca palnika (min. zbyt duża dawka paliwa lub zbyt krótkie przerwy między kolejnymi podaniami)



Źle
Nieprawidłowa praca palnika (min. zbyt mała dawka paliwa lub zbyt długie przerwy między kolejnymi podaniami, może prowadzić do wypalenia tygła oraz zniszczenia ślimaka)

Rozwiązywanie problemów

Zaburzenia w pracy podajnika	Prawdopodobna przyczyna	Zalecana reakcja
Zatrzymanie się podajnika przy włączonym sterowaniu w normalnym trybie pracy	<ul style="list-style-type: none"> - Niewłaściwy opał o zbyt dużej ziarnistości - zanieczyszczenia w opale - niewłaściwe nastawy na sterowniku jak na rys. 9 skutkujące przepaleniem ślimaka lub zaklinowaniem nadmiaru żużla w palenisku. - złe zamontowanie rusztu paleniskowego rys. 6 - niewłaściwe zamontowanie podajnika, brak poziomowania 	<ul style="list-style-type: none"> - zmiana opału na inny - zmiana nastaw na sterowniku - sprawdzić staranność montażu podajnika do kotła
Nie obraca się ślimak podajnika ale pracuje motoreduktor	<ul style="list-style-type: none"> - ścięcie zabezpieczenia - awaria motoreduktora (brak przekazania napędu) 	<ul style="list-style-type: none"> - wymiana zabezpieczenia po uprzednim zdiagnozowaniu i usunięciu przyczyny zerwania zabezpieczenia - kontakt z producentem
Dymienie z zasobnika	<ul style="list-style-type: none"> - Zbyt niski poziom opału w zbiorniku - zanieczyszczone kanały powietrzne retorty - słaby ciąg komina 	<ul style="list-style-type: none"> - Uzupełnić poziom opału w zbiorniku - wyczyścić podajnik <i>patrz zalecenia czyszczenia i konserwacji podajnika</i> - poprawić ciąg komina poprzez: wyczyszczenie, podwyższenie komina, zwiększenie średnicy komina
Nieosiągnięcie żądanej temperatury	<ul style="list-style-type: none"> - złe nastawy na sterowniku - opał niskiej jakości - zły dobór mocy podajnika 	<ul style="list-style-type: none"> - zmiana nastaw na sterowniku - zmiana opału na opał lepszej jakości - weryfikacja doboru mocy podajnika
Brak załączania podajnika mimo właściwych nastaw	<ul style="list-style-type: none"> - ścięcie zabezpieczenia - awaria układu elektrycznego 	<ul style="list-style-type: none"> - wymiana zabezpieczenia po uprzednim zdiagnozowaniu i usunięciu przyczyny zerwania zabezpieczenia - sprawdzenie połączeń elektrycznych sterownika, podajnika, wentylatora oraz pompy.

Zagrożenia wynikające z nieprawidłowych nastaw na sterowniku!!!

- bardzo szybkie zużywanie się ślimaka
- całkowite zniszczenie ślimaka
- zrywanie zawleczek i wpustów zabezpieczających
- nieprawidłowe spalanie opału
- nieosiągnięcie przez kocioł zadanej temperatury

Zagrożenia na jakie narażony jest użytkownik!!!

- porażenie prądem (nie narażać urządzeń elektrycznych na działanie wilgoci, przed przystąpieniem do czynności konserwacyjno – czyszczące lub innych, które wymagają od użytkownika kontaktu z palnikiem, należy wyłączyć zasilanie)
- poparzenia (rozpalając zabronione jest stosowanie rozpałek płynnych m.in. rozpuszczalników, benzyny itp., przeprowadzając czynności konserwacyjno – czyszczące oraz inne, które wymagają

kontakty z częścią palnika umieszczoną w kotle należy odczekać do ostygnięcia palnika)

- uszkodzenia grożące kalectwem (zabronione jest wkładanie rąk do leja opałowego oraz tygla w czasie pracy podajnika)

Dzieci nie powinny znajdować się w pobliżu pracującego palnika

Wygazenie palnika

Po sezonie grzewczym należy usunąć opał ze zbiornika (odkręcając klapkę wyczystki, wysypać opał) i z całej części podajnika łącznie z paleniskiem (czynność tą można wykonać włączając podawanie ręczne). Z boku obudowy palnika (*patrz. Rys 1,2,3 poz. 14*) znajduje się otwór wyczystny z pokrywą, przez który należy starannie wyczyścić komorę napowietrzającą. Po tych czynnościach wyłączyć sterownik.

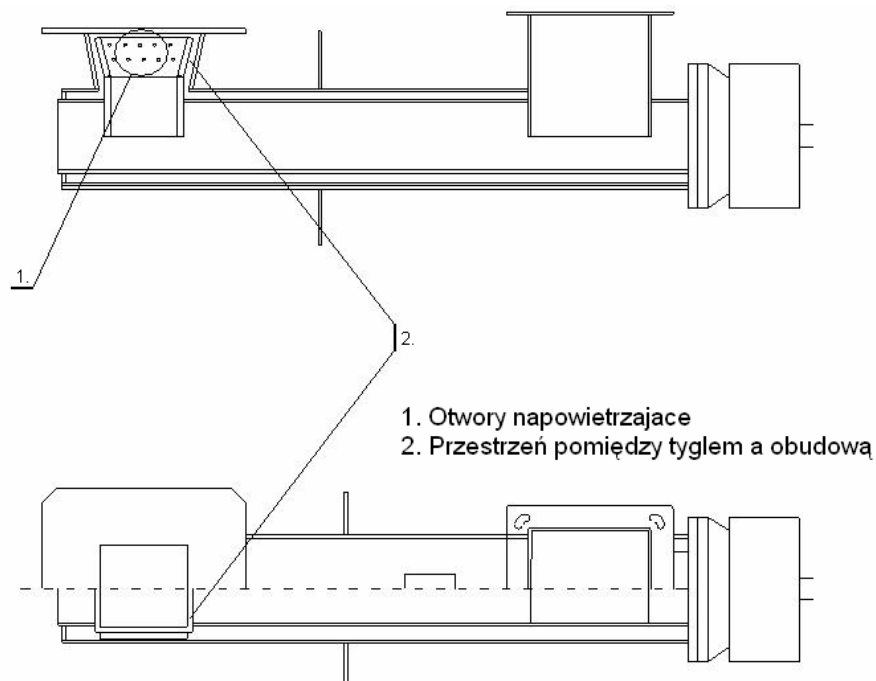
W przypadku dłuższego odstawienia od ruchu podajnika należy oddzielić motoreduktor od ślimaka wyciągając zawleczkę zabezpieczającą i przesmarować smarem stałym do łożysk trzpień ślimaka oraz wewnętrzną tuleję motoreduktora dla uniknięcia sytuacji zatarcia się obydwu elementów; raz na kwartał uruchamiać ślimak na okres 15-20 minut w celu uniknięcia zablokowania ślimaka.

Konserwacja i czyszczenie zespołu podającego

Po wygaszeniu palnika (aby uniknąć poparzenia należy odczekać do wystygnięcia palnika) i po wykonaniu powyższej czynności należy wyczyścić zbiornik z resztek opału, usunąć ewentualną rdzę w razie potrzeby pomalować. Z palnika usunąć popiół, powstały nagar i oczyścić. Otworem wyczystnym pod palnikiem (*patrz. Rys 1,2,3 poz. 14 Rys 4 poz. 16*) wyczyścić komorę napowietrzającą. Sprawdzić stan ślimaka. (*czynności te może wykonać odpłatnie serwis*)

Należy także zwrócić uwagę na otwory napowietrzające znajdujące się w tyglu oraz przestrzeń pomiędzy tygłem a obudową palnika (rys.10), które w trakcie eksploatacji mogą ulec zatkaniu, co prowadzi do pogorszenia parametrów spalania i może doprowadzić przez nierównomierne doprowadzenie powietrza do uszkodzenia tygla.

Rys.10



Regularne czyszczenie wpływa na efektywność i jakość pracy podajnika, pozwala zoptymalizować zużycie opału oraz zwiększa bezpieczeństwo i bezawaryjność pracy urządzenia.

Powyższe prace należy wykonywać przy wyłączonym zasilaniu.

4. Paliwo

Paliwem podstawowym jest węgiel kamienny asortyment groszek energetyczny o uziarnieniu 5-25 mm typ 31.2 klasa 26/05/06, udział podziarnia max.50%, spiekalność RJ max.10, temp. mięknięcia popiołu min.1150 °C, wilgotność max. 15%, zawartość popiołu max. 10%, wartość opałowa 26 MJ/kg, siarka max.0,6%. np. Ekoret, dla palnika miałowego typ AZP (M) oraz (MR) paliwem podstawowym jest opał jak powyżej oraz miał węgla kamiennego typ 31.1 klasa 25/110/06 wartość opałowa 25MJ/kg np. Eko-Fins

UWAGA! Należy stosować wyłącznie opał w stanie powietrzno suchym

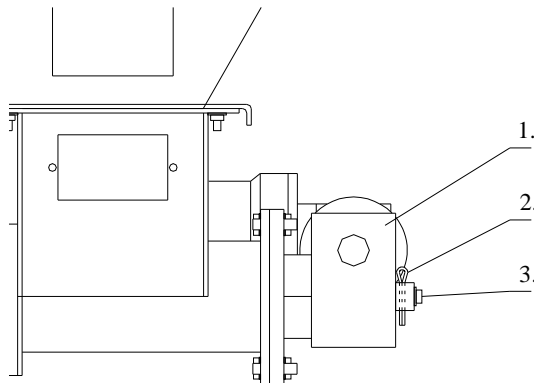
Przykładowi zaleceni producenci opału:

- Katowicki Węgiel Sp. z o.o. "Juliusz" Katowice
- kopalnia „Julian” Piekary Śląskie
- „Kazimierz Juliusz” Sosnowiec
- „Mysłowice” i „Wesoła” Mysłowice
- Karena s.a. ul. Olimpijska 12 Siemianowice Śląskie

5. Wymiana zawlecзки zabezpieczającej

Przykładowe postępowanie dla wymiany zawlecзки przedstawia poniższy opis.

Rys.11



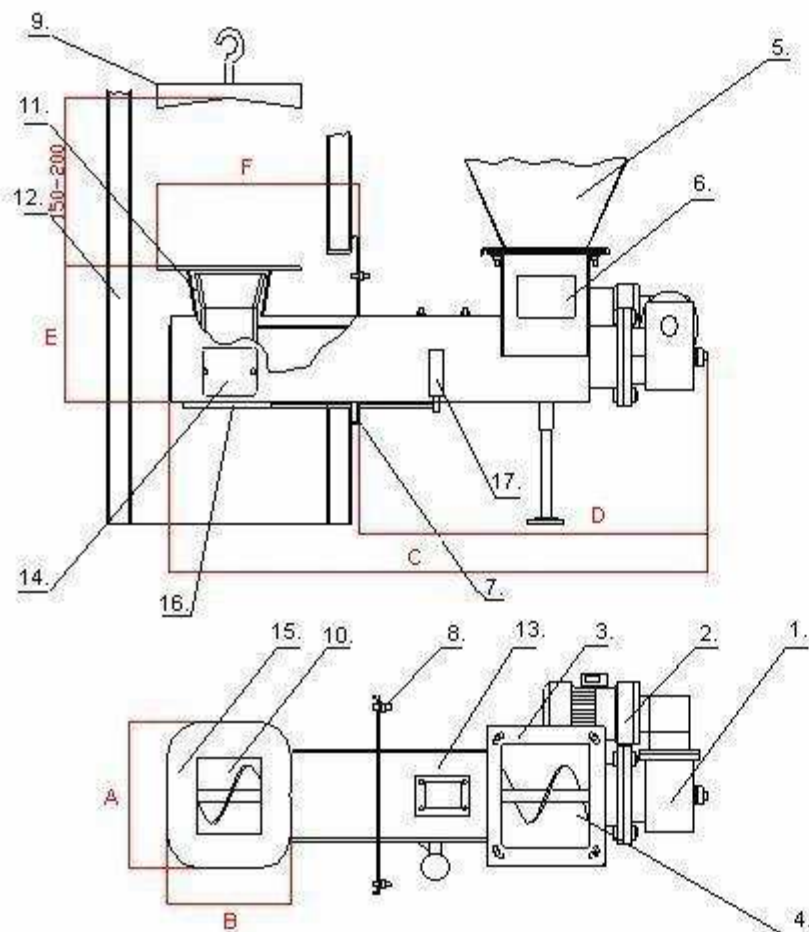
Wymienne zabezpieczenie zapasowe w ilości 1 szt. (śruba M6 twardość 8.8 lub wpust) są dołączone przez producenta podajnika.

Wymiana zabezpieczenia polega na odkręceniu nakrętki i umieszczeniu nowej śruby (2) umieszczonej w cylindrycznym otworze przechodzącym przez tuleję motoreduktora (1) oraz wałek ślimaka (3). Zaznaczenie spójnego położenia tulei motoreduktora z wałkiem ślimaka ułatwia wprowadzenie nowego zabezpieczenia do otworu cylindrycznego.

6. Informacje dodatkowe

UWAGA! Opis zespołów podających prezentowanych w tej dokumentacji został opracowany na podstawie danych technicznych znanych w czasie redagowania tekstów. Dążąc do stałego ulepszania rozwiązań, decydujących między innymi o bezpieczeństwie i jakości wyrobu, producent zastrzega sobie prawo do wprowadzenia w każdym czasie zmian istotnie poprawiających jakość i bezpieczeństwo.

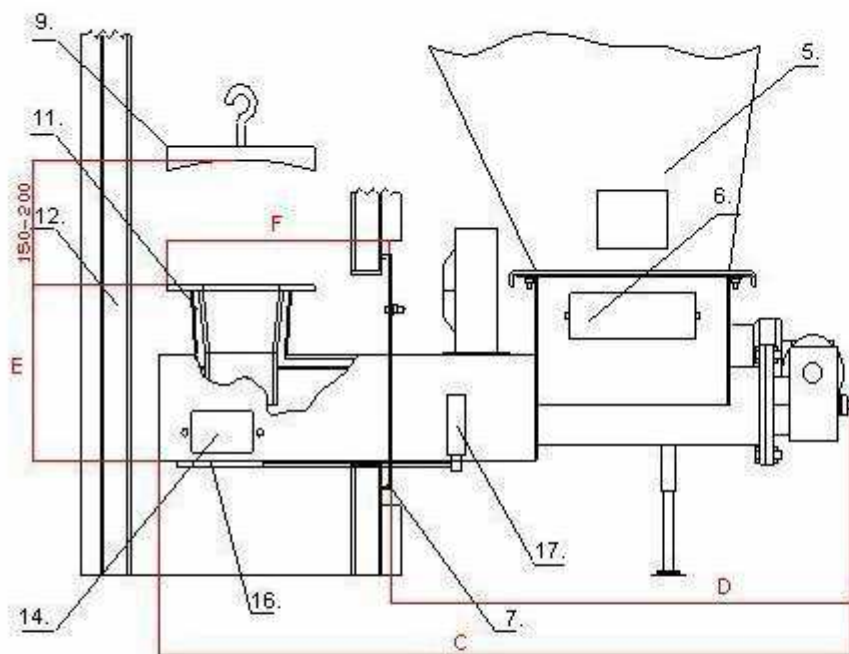
Rys.1 Palniki retortowe - groszkowe



1. Reduktor
2. Silnik elektryczny
3. Ramka przyłączeniowa
4. Ślimak podający paliwo
5. Zbiornik paliwa
6. Pokrywa otworu usuwania paliwa
7. Kołnierz przyłączeniowy do kotła
8. Śruby mocujące podajnik
9. Płyta promiennikowa - deflektor
10. Palnik retortowy
11. Komora napowietrzająca
12. Kocioł C.O.
13. Kołnierz przyłączeniowy do wentylatora
14. Czyszczenie boczne palnika
15. Ruszto
16. Wyczystka dolna
17. Dźwignia mechanizmu samoczyszczącego

wymiar	AZP - 15	AZP - 25	AZP - 38	AZP - 50
A	230	240	280	340
B	230	240	280	345
C	940	1020	1060	1125
D	610	620	640	645
E	225	225	225	260
F	310	370	400	470

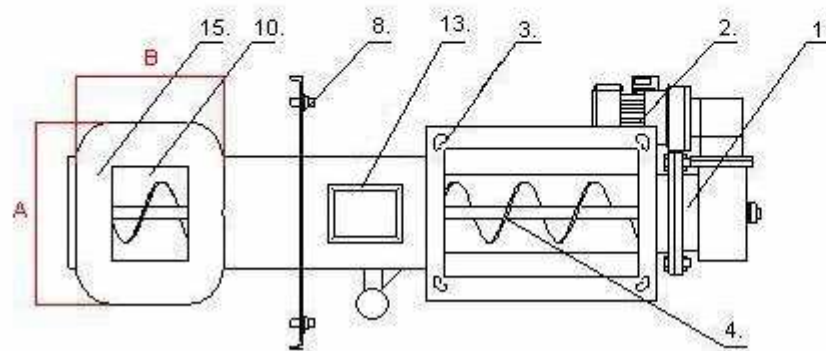
Rys. 2 Palniki retortowe - miałowe



wymiar	AZP - 15	AZP - 25	AZP - 38	AZP - 50	AZP - 75	AZP - 100
A	230	240	280	340	400	510
B	230	240	280	340	400	510
C	1110	1150	1200	1320	1420	1700
D	760	760	780	790	920	1040
E	215	225	225	260	300	340
F	350	360	410	500	500	660

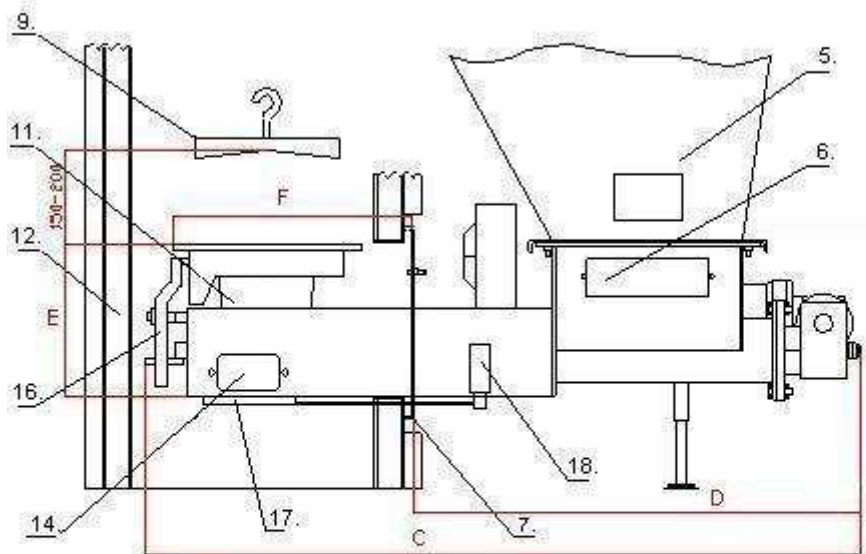
wymiar	AZP - 150	AZP - 200	AZP - 300	AZP - 500	AZP - 750
A	580	620	720	720	720
B	580	620	870	970	1205
C	2210	2250	3300	3400	3635
D	1450	1410	2160*	2260*	2495*
E	350	360	630*	630*	630*
F	760	840	1140*	1140*	1375*

*zaznaczone wymiary mogą ulec zmianie w zależności od indywidualnego dopasowania podajnika do określonego typu kotła



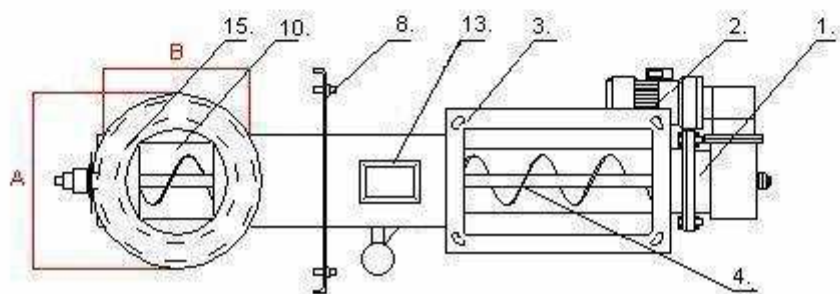
1. Reduktor
2. Silnik elektryczny
3. Ramka przyłączeniowa do zbiornika paliwa
4. Ślimak podający paliwo
5. Zbiornik paliwa
6. Pokrywa otworu usuwania paliwa
7. Kołnierz przyłączeniowy do kotła
8. Śruby mocujące palnik
9. Płyta promiennikowa - deflektor
10. Palnik retortowy
11. Komora napowietrzająca
12. Kocioł C. O.
13. Kołnierz przyłączeniowy do wentylatora
14. Czyszczeni boczne palnika
15. Ruszto
16. Wyczystka dolna
17. Dźwignia mechanizmu samoczyszczącego

Rys. 3 Palniki retortowe - mialowo obrotowe

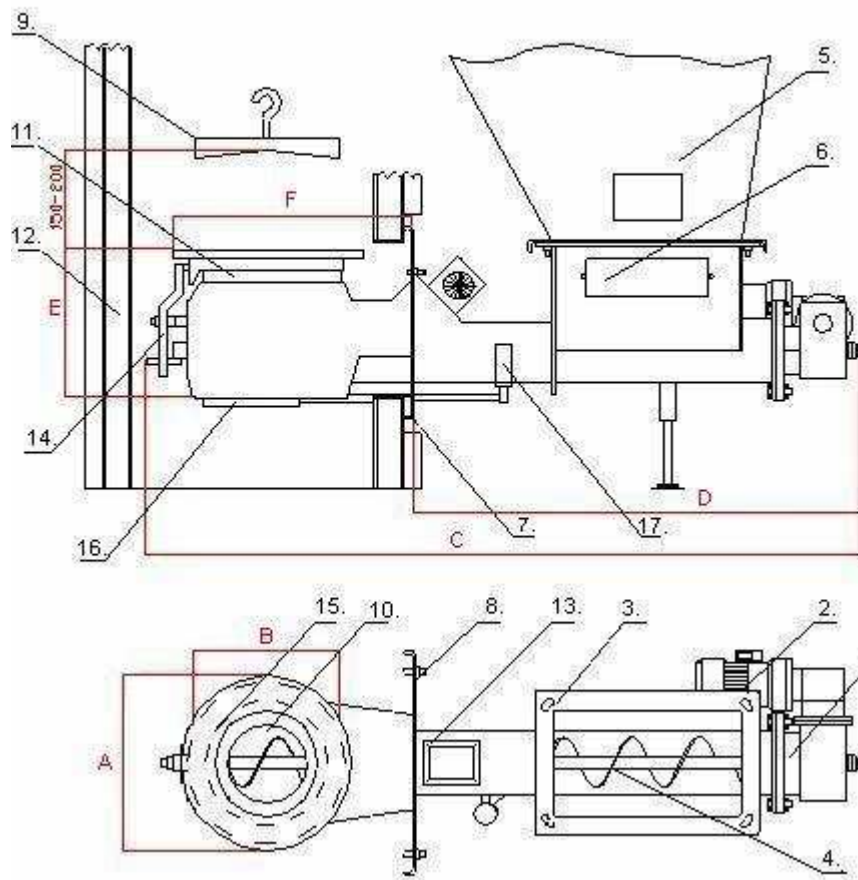


wymiar	AZP - 25	AZP - 38	AZP - 50	AZP - 75	AZP - 100
A	280	320	380	500	540
B	280	320	380	500	540
C	1190	1250	1290	1505	1770
D	760	780	785	900	1100
E	225	225	260	320	360
F	370	400	470	600	660

1. Reduktor
2. Silnik elektryczny
3. Ramka przyłączeniowa do zbiornika paliwa
4. Ślimak podający paliwo
5. Zbiornik paliwa
6. Pokrywa otworu usuwania paliwa
7. Kołnierz przyłączeniowy do kotła
8. Śruba mocująca podajnik
9. Płyta promiennikowa - deflektor
10. Palnik retortowy
11. Komora napowietrzająca
12. Kocioł C.O.
13. Kołnierz przyłączeniowy wentylatora
14. Czyszczenie boczne palnika
15. Ruszto obrotowe
16. Ramię obracające ruszto
17. Wyczystka dolna
18. Dźwignia mechanizmu samoczyszczącego



Rys. 4 Palniki retortowe - mialowo obrotowe/mialowe (żeliwne)



1. Reduktor
2. Silnik elektryczny
3. Ramka przyłączeniowa do zbiornika paliwa
4. Ślimak podający paliwo
5. Zbiornik paliwo
6. Pokrywa otworu usuwania paliwa
7. Kołnierz przyłączeniowy do kotła
8. Śruby mocujące podajnik
9. Płyta promiennikowa - deflektor
10. Palnik retortowy
11. Komora napowietrzająca
12. Kocioł C.O.
13. Kołnierz przyłączeniowy do wentylatora
14. Ramię obracające ruszto
15. Ruszto obrotowe
16. Wyczystka dolna
17. Dźwignia mechanizmu samoczyszczącego

wymiar	AZP - 25	AZP - 38
A	280	320
B	280	320
C	1180	1230
D	760	800
E	250/210*	250/210
F	400	420

*wymiar odnosi się do palnik retortowy – mialowy (żeliwny)

7. WARUNKI GWARANCJI

Gwarant i producent:

ARDEO s.c.

63-300 PLESZEW, MARSZEW 36

tel./fax. (062) 742-77-68

Producent zastrzega sobie prawo do wszelkich zmian konstrukcyjnych, związanych z udoskonalaniem technicznym wyrobu.

Gwarant udziela Kupującemu gwarancji na sprzedany wyrób na zasadach i warunkach określonych w niniejszych warunkach gwarancji.

1. Gwarancja zostaje wystawiona na automatyczny zespół podawania paliwa typ(przedmiot umowy, podajnik) pod warunkiem dokonania całkowitej zapłaty za przedmiot umowy.
2. Łącznie z warunkami gwarancji Kupującemu zostanie wydana Instrukcja Obsługi, w której określone są warunki eksploatacji podajnika, sposób jego montażu oraz parametry dotyczące poprawnych nastaw sterownika i odpowiedniego paliwa.
3. Gwarant gwarantuje sprawne działanie podajnika, jeżeli ściśle będą przestrzegane warunki określone w Instrukcji Obsługi, w szczególności w zakresie parametrów: paliwa, komina (określone przez producenta kotła), nastaw sterownika, odpowiedniej konserwacji i dbałości o palnik.
4. Gwarancją nie są objęte elementy zużywające się w szczególności takie jak: śruby, nakrętki, ruszt wymienny, elementy ceramiczne i uszczelniające. Niniejsza gwarancja nie obejmuje także elementów wyposażenia elektrycznego- wydana zostaje na nie oddzielna gwarancja producenta urządzeń. Gwarancja nie obejmuje wymiany zawleczki oraz wpustu zabezpieczającego.
5. Gwarancja nie obejmuje palnika zamontowanego nieprawidłowo, niezgodnie z instrukcją tzn:
 - a) występuje brak możliwości wyjęcia palnika kotła bez ingerencji w instalację wodną, dymną bądź elektryczną
 - b) brak swobodnego dostępu do palnika (zastawienie)
6. Termin udzielenia gwarancji liczony jest od dnia wydania przedmiotu umowy Kupującemu i wynosi 24 m-ce, jeżeli montaż przedmiotu umowy został dokonany przez gwaranta lub jego przedstawiciela bądź przez osobę mającą do tego stosowne uprawnienia zgodnie z obowiązującymi przepisami.
7. Gwarancja udzielona jest na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.
8. W okresie trwania gwarancji gwarant zapewnia bezpłatne dokonanie naprawy- usunięcie wady fizycznej przedmiotu umowy w terminie:
 - a) 14 dni od daty dokonania zgłoszenia, jeżeli usunięcie wady nie wymaga wymiany elementów konstrukcyjnych przedmiotu umowy
 - b) 30 dni od daty dokonania zgłoszenia, jeżeli usunięcie wady wymaga wymiany elementów konstrukcyjnych.
 - c) palniki o mocy do 50KW na naprawę gwarancyjną powinny być dostarczone do producenta.
9. Zgłoszenie usunięcia wady fizycznej w ramach naprawy gwarancyjnej (zgłoszenie reklamacyjne) powinno nastąpić natychmiast po stwierdzeniu wystąpienia wady fizycznej, jednak nie później niż 14 dni od dnia stwierdzenia wady.
10. Zgłoszenie reklamacyjne kupujący składa w formie pisemnej na wyżej podany adres gwaranta. W zgłoszeniu reklamacyjnym należy podać:

- a) typ, wielkość podajnika, dane znajdujące się na tabliczce znamionowej
- b) datę i miejsce zakupu
- c) dokładny adres i nr telefonu zgłaszającego reklamację
- d) skrócony ale precyzyjny opis zaistniałego problemu.

Zwłoka w dokonaniu naprawy nie zachodzi, jeżeli gwarant lub jego przedstawiciel będzie gotowy do usunięcia wady w ustalonym z Kupującym terminie i nie będzie mógł wykonać naprawy z przyczyn nie leżących po stronie gwaranta np. brak odpowiedniego dostępu do podajnika, brak energii elektrycznej, niemożność demontażu urządzenia z uwagi na wadliwe podłączenie lub niewłaściwe użytkowanie:

- a) brak możliwości wyjęcia palnika kotła bez ingerencji w instalację wodną, dymną bądź elektryczną,
- b) brak swobodnego dostępu do palnika,
- c) Uszkodzenie ślimaka z powodu nieprawidłowych nastaw (spadek procesu palenia do poziomu ślimaka)

Jeżeli serwis będzie musiał przyjechać powtórnie do urządzenia z winy użytkownika to koszty ponownego przyjazdu pokrywa użytkownik.

11. W przypadku, gdy Kupujący dwukrotnie nie umożliwi dokonania naprawy gwarancyjnej, mimo gotowości gwaranta do jej wykonania, to uważa się że kupujący zrezygnował z roszczenia zawartego w zgłoszeniu gwarancyjnym.

12. Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za nieprawidłowy dobór palnika do wielkości ogrzewanych powierzchni (np. zainstalowanie palnika o zbyt małej lub zbyt dużej mocy w stosunku do zapotrzebowania).

13. Gwarancją nie są objęte palniki, które uległy uszkodzeniu na skutek:

- a) niewłaściwego transportu dokonywanego lub zleconego przez kupującego.
- b) wadliwego montażu przez osobę nieuprawnioną
- c) dokonywania samodzielnej nieprawidłowej naprawy
- d) błędnej regulacji (zbyt mała lub zbyt duża dawka paliwa)
- e) niewłaściwe paliwo (zła granulacja, duża wilgotność, zanieczyszczenie opału)
- f) niewłaściwej eksploatacji oraz innych przyczyn nie leżących po stronie producenta.

14. Gwarant może obciążyć kosztami związanymi z nieuzasadnionym zgłoszeniem reklamacyjnym Kupującego. Może także obciążyć Kupującego kosztami usunięcia usterki fizycznej, jeżeli jej przyczyną była niewłaściwa eksploatacja podajnika.

Usterki nieistotne nie mające wpływu na wartość użytkową podajnika nie są objęte gwarancją.

15. Prawo do bezpłatnej naprawy gwarancyjnej podajnika zanika:

- a) gdy niedotrzymane są zalecenia producenta podane w instrukcji
- b) jeżeli nastąpiło zużycie wyrobu na wskutek normalnej eksploatacji
- c) gdy usterka powstała na wskutek klęsk żywiołowych lub nie przewidzianych zjawisk
- d) jeżeli awaria podajnika nastąpiła z winy zabrudzonego układu napowietrzania palnika, zanieczyszczonego paliwa lub zabrudzonego powietrza potrzebnego do procesu spalania.

W przypadku, gdyby sprzedany automatyczny zespół podawania paliwa (palnik) stanowił towar konsumpcyjny gwarant oświadcza, że sprzedany palnik nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności palnika z umową.

8. KARTA GWARANCYJNA NR.....

1. Nazwa wyrobu: **Automatyczny zespół podawania paliwa**

Moc.....kW Nr fabr:

Nr faktury..... i data wystawienia.....

2. Gwarancji udziela się od dnia zakupu na okres

3. Reklamacje należy składać na adres:

.....
.....

.....
Data, pieczęć i podpis producenta

.....
Data, pieczęć i podpis sprzedającego

9. DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Producent:

ARDEO S.C.
63-300 Pleszew, Marszew 36
tel./fax.(0-62) 742-77-68

1. Nazwa wyrobu: Automatyczny zespół podawania paliwa

.....

Moc

Nr fabr. Rok produkcji

2. Dokumenty odniesienia

- 1/ Dyrektywa maszynowa 98/37/WE i 98/79/WE
- 2/ Dyrektywa niskonapięciowa 73/23/EEC i 93/68/EEC
- 3/ Dyrektywa 89/336/EEC, 91/263/EEC, 92/31/EEC, 93/68/EEC.
- 4/ Dokumentacja techniczna

3. Oświadczam na wyłączną odpowiedzialność, że zespół

- 1) Jest zgodny z wymaganiami w zakresie bezpieczeństwa zawartych w przepisach pkt. 3.1.
- 2) Wykonany jest zgodnie z dokumentacją techniczną wymienioną w pkt. 3.2.

Zespół oznaczony jest znakiem  od 2005 roku

Marszew, data Pieczęć i podpis