

KARTA PRODUKTU

zgodnie z rozporządzeniem UE 2015/1187

HKS LAZAR spółka z o. o.

44-335 Jastrzębie-Zdrój
ul. Wodzisławska 15 B
www.hkslazar.pl

	HTi 20/8	HTi 20/12
Seria/...../8/...../12
Klasa	A+++	A+++
Moc [klimat umiarkowany]	8kW	12kW
η_s [klimat umiarkowany]	189,9 %	176,6 %
Q_{he} [klimat umiarkowany]	2640kWh	3627kWh
L_{WA}	45 dB	45 dB

Karta produktu zgodna z rozporządzeniem delegowanym Komisji (UE) 811/2013
Należy przestrzegać wszystkich wytycznych zawartych w instrukcji podczas instalacji, montażu oraz eksploatacji urządzenia.